



- UWAGA:
1. Ostre krawędzie stępzić 2x45°.
 2. Spawać spoiną pachwinową 0,7 grubości blach.
 3. Ogólne tolerancje wymiarowe DIN ISO 2768 - mK.
 4. Spawalnictwo - tolerancje ogólne B(F) PN-EN ISO 13920.
 5. Spoiwo SG2/G3Si1, poziom jakości spoin D wg PN-EN ISO 5817.
 6. Wymagany atest materiałowy 3.1 dla materiału podstawowego, dodatkowego oraz elementów łączących.
 7. Pozycje nr 1,2,3,4 wykonać ze stali S235JR

Created by IRONCAD		CEMENTOWNIA ODRA S.A. BUDOWLANYCH 9, 45-005 OPOLE		
Skala 1:15(1:30)		Imię i Nazwisko	Podpis	Data
Format A3	Projektował	K. Hartyn Leszczyński		10.01.19r.
Materiał P265GH TC1	Kreślił	K. Hartyn Leszczyński		10.01.19r.
Masa 2890,4 kg	Zatwierdził			
Nazwa rys. RYSUNEK WYKONAWCZY	Tytuł projektu CYKLON CHŁODNIKA_GÓRNA CZĘŚĆ LEWA_PO802.1			Nr rys. PO-802.1
WSZELKIE PRAWA KOPLOWANIA I ROZPOWISZCZNIANIA BEZ ZGODY AUTORA ZASTRZEŻONE				